

Werkzeug Technik

Technologie - System - Logistik



n° 175 16 Mai 2019

Die Fachzeitschrift der Schneidwerkzeuge und Meßtechnik für die Metallbearbeitung • ISSN Nr. 0997 - 6981 • 11 €

www.werkzeug-technik.com

exactly
yours

www.lmt-tools.com

LMT • TOOLS

(Siehe Seite 64)

Fazit: PEACOCK ist das Allroundtalent bei harten Fällen!

Wie bei der gesamten PEACOCK-Familie, sorgt die Mikrogeometrie der Fräser für hohe Präzision bei der Hartbearbeitung. Neben deutlicher Standzeiterhöhung durch die stabile Schaft- und Schneidengeometrie, erzeugen die WAD-beschichteten Fräser beste Oberflächengüten. Zudem sind die Mikrofräser auf Form- und Rundlaufgenauigkeiten von 0,005 mm beziehungsweise 0,003 mm ausgelegt, womit eine hohe Bauteilformgenauigkeit erreicht wird. Nicht zu vergessen sind für eine exakte Reproduzierbarkeit die detaillierte Aufzeichnung aller Arbeitsprozesse sowie die Lebensnummer am Schaftende der Fräser. (17519-09)

SCHNEIDSTOFF-GEOMETRIE-SYSTEM

BREITE PALETTE AN SPANWERKZEUGEN FÜR DEN WERKZEUGBAU

Vom 21. bis 24. Mai 2019 präsentiert sich Werkzeugspezialist **Dormer Pramet** auf der MOULDING EXPO in Stuttgart. Auf der Internationalen Fachmesse für Werkzeug-, Modell- und Formenbau trifft sich das Who-is-Who der Branche. Dormer Pramet demonstriert, wie Werkzeugbauer ihre Produktivität steigern können. Am Messestand C71 in Halle 3 wird die gesamte Palette an Zerspanungswerkzeugen zu sehen sein,



Hochproduktive SCN05C-Fräswerkzeuge für das Kopierfräsen im Werkzeug- und Formenbau.



darunter spezielle Hochleistungsfräser für Werkzeug- und Formenbauer.

„Ob Bohren, Gewindeschneiden, Plan-Rund-, Profil- oder Formfräsen, wir haben für fast jede Anwendung im Werkzeugbau passende Werkzeuge und Schneidstoffe im Programm“, betont Elke Aurand, Geschäftsleiterin von Dormer Pramet in Deutschland.

Der Produktivität Vorschub leisten

Für eine wirtschaftliche Vorschlicht- und Schlichtbearbeitung im Werkzeug- und Formenbau sind Hochleistungsfräser unerlässlich. Dormer Pramet unterstützt Werkzeugbauer bspw. mit einem Fräserprogramm an SCN05C-Fräsern für das produktive Kopierfräsen von Stählen, gehärteten Stählen und Gusseisen. Durch die enge Zahnteilung der Werkzeuge (in Durchmessern von 12 mm bis 20 mm verfügbar) erhöhe sich die Anzahl der Zähne und somit die Produktivität um mindestens 20 Prozent gegenüber herkömmlichen Standardfräsern. Die Fräser kommen überwiegend bei Kontur-, Profilier-, Plunge- und Planfräsbearbeitungen zum Einsatz. Aufgrund der vermehrt eingreifenden Zähne halten sich Vibrationen selbst beim Fräsen von Ecken und Taschen in Grenzen.

Auch die SWN04C-Fäser wurden für Werkzeug- und Formenbauer konzipiert, und zwar für das Vorschlichten und Schlichten von Stählen, gehärteten

MAHR ERWEITERT DIE GESCHÄFTSFÜHRUNG

Manuel Hüsken wird Geschäftsführer beim Messtechnikspezialisten Mahr.

Der Göttinger Messtechnikhersteller Mahr hat seine Geschäftsführung erweitert. Manuel Hüsken verantwortet weltweit die Bereiche Vertrieb, Marketing, Anwendungstechnik, Service und Kundenlösungen. „Als bisheriger Gesamtvertriebsleiter ist Herr Hüsken mit den Produkten, den globalen Absatzmärkten und strategischen Zielen von Mahr bestens vertraut“, unterstreicht Stephan Gais, geschäftsführender Gesellschafter und Vorsitzender der Geschäftsführung, die Entscheidung.

Manuel Hüsken hat damit die Aufgaben von Geschäftsführer Ulrich Kasper übernommen. Dieser bringt seine Erfahrung zukünftig in den Ausbau des Geschäftsfeldes Handmesstechnik ein. Mit der Erweiterung der Geschäftsführung leitet Mahr den Generationenwechsel ein und positioniert sich, um den globalen Herausforderungen der Branche gerecht zu werden. „Die Geschäftsführung haben wir nunmehr strategisch so aufgestellt, das wir die Systemmesstechnik wie auch die Handmesstechnik international weiter ausbauen können“, so Gais. Als weitere Geschäftsführer fungieren Udo Erath – Schwerpunkt Produktion, Entwicklung und Qualitätsmanagement – sowie Stephan Gais in seiner Funktion als CEO. (17519-505)



Chief Executive Officer Stephan Gais (rechts) und der neue Mahr-Geschäftsführer Manuel Hüsken.

Micro-
Hochleistungs-
Bohrer



Schlichtweg gut: Das SWN04C-Fräserprogramm von Dormer Pramet für das Vorschlichten und Schlichten von Stählen, gehärteten Stählen und Gusseisen ausgelegt.



Hochproduktiv Fräsen mit den doppelseitigen WNHX04-Schneidplatte mit sechs Wiper-Schneiden.

Stählen und Gusseisen. Die SWN04C-Fräser sind in Durchmessern zwischen 20-35 mm verfügbar mit einer Vielzahl an unterschiedlichen Zahnteilungen, um so die Oberflächengüte zu verbessern und die sechsschneidige Platte optimal auszunutzen. Ausgelegt für eine gleichmäßige Fräsbearbeitung bei großen Auskragungen, zeigt das Werkzeug seine Stärken vor allem bei Kontur-, Profilier-, Plunge- und Planfräsanwendungen mit Schnitttiefen von bis zu 2 mm.

Wiper-Schneide mit sechs Kanten

Wiper-Schneiden erzeugen eine hochwertige Oberflächengüte, was zu einer kürzeren Bearbeitungszeit sowohl beim Schulter- als auch beim Planfräsen im Werkzeugbau führt. Ein Beispiel ist das CNHX05-Sortiment an doppelseitigen Wendeschneidplatten mit bis zu vier Schneidkanten. Mit sechs Schneidkanten warten die doppelseitigen WNHX04-Wendeschneidplatten auf, die ebenfalls mit patentierten Wiper-Schneiden ausgestattet sind. Diese Schneidplatten sind kompatibel mit einer Reihe von Kopierfräswerkzeugen aus dem Dormer Pramet-Portfolio.

Von Zikular- bis Tauchfräsen

Ein weiteres Beispiel für die Produktivitätssteigerung ist der flexible Pramet-Fräser SBN10. Das Werkzeug eignet sich laut Her-

steller vor allem für das Kopierfräsen, Auskammern, Zirkularfräsen, Schlitzfräsen wie auch Tauchfräsen. Durch seinen einzigartigen Plattensitz lässt sich der Fräser auch variabel mit Wendeschneidplatten für das Eck- und Planfräsen bestücken. Das vielseitige Werkzeug ist in den Durchmessern von 16 bis 42 mm und diversen Ausführungen verfügbar, bspw. als Schafffräser, Modul- und Stirnfräser. Ergänzend zu den Fräsern wird die BNGX10-Produktreihe zu sehen sein. Hinter dem Kürzel verbirgt sich eine Wendeschneidplatte speziell für das wirtschaftliche Schruppen mit hohen Vorschüben. Mit drei verschiedenen Geometrien sind die WSP bei fast allen zu bearbeitenden Materialien anwendbar: M-Geometrie für Stahl und Gusseisen, MM- für Schmiedeeisen, Edelstahl und Superlegierungen und schließlich die HM-Geometrie für gehärteten Stahl. Die patentierten, doppelbeschichteten Wendeschneidplatten sind aufgrund ihrer vier Schneidkanten vielseitig und wirtschaftlich und selbst bei langen Werkzeugauskragungen und hohen Schrupp-Vorschüben ist die Prozesssicherheit gegeben. Als Ergänzung stehen Pramet ANHX10-Wendeschneidplatten für die Fertigbearbeitung beim Stirn- und Schulterfräsen zur Verfügung. Die einseitigen Wendeschneidplatten verfügen über zwei Schneid-



CNHX05-Wendeschneidplatten: doppelseitig mit bis zu vier Schneidkanten.



Vielfältig einsetzbar: Pramet SBN10-Fräser.



AKTION:
Sonderpreise
zur Produkteinführung
bis 30.6.19

- 1/100 steigend
- ab Ø 0,1mm
- für Bohrtiefen
1xØ, 3xØ, 5xØ, 8xØ
- blank oder X.Cut
beschichtet
- stückweise
verpackt
im Top-Pack



www.sppw.de



Spanabhebende Präzisionswerkzeuge GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 10 - D-35423 Lich - GERMANY
fon: +49 (0) 6404 6634-0 - fax: +49 (0) 6404 6634-21
e-mail: info@sppw.de - web: www.sppw.de

passion for precision
[Leidenschaft für Präzision]



Schruppen mit hohen Vorschüben und selbst bei langer Auskrakung präzisionsicher mit BNGX10-Wendeschneidplatten von Daner Pramet.

kanten mit positiver Geometrie für lange Werkzeugauskragungen, so dass Vibrationen vermindert wie auch die Geräuschentwicklung reduziert werden. Beide Wendeschneidplattentypen (BNGX10 und ANHX10) ermöglichen einen glatteren Schnitt. Gleichzeitig sorgt die spezielle durchgängige Kühlmittelversorgung dafür, dass das Kühlmittel näher zur Schneidkante gelangt. So sind Vorschübe mit Axial-Schnitttiefen bis zu 1mm möglich. Zudem wirkt sich der höhere Auffahrwinkel auf eine verbesserte Spankontrolle aus.

(17519-10)

NEUE WERKZEUGHALTER FÜR DIE TORNOS MULTISWISS

Horn erweitert das modulare Werkzeugsystem für den Einsatz auf Tornos-Mehrschneider Maschinen der Baureihe Multiswiss. Das bietet dem Anwender die Möglichkeit Dreh-, Stechdreh- und Formdrehoperationen in den Bearbeitungslagen eins bis fünf oder eins bis sieben durchzuführen. Das Werkzeugsystem bietet durch die Modularität diese flexiblen Einsatzlagen. Durch die innere oder die angepasste Kühlmittelzufuhr ist eine direkte Kühlung der Kontaktzone sichergestellt. Zum Einbau in die Abgreiflage entwickelte Horn eine spezielle Kasette zur Aufnahme der Werkzeugsystem Supermini, Typ 105. Diese bietet speziell für die Multiswiss 6x16 die Möglichkeit, die Werkzeuganzahl der Rückseitenbearbeitungsplätze von zwei auf drei zu erhöhen. Die Vervollständigung des Werkzeugprogrammes bietet Horn mit einem modularen Abstechsystem für die Lage sechs oder acht. Die Werkzeugträgersysteme sowie die Schneidplatten in verschiedenen Substratsorten sind standardisiert und lagerhaltig.

(17519-11)



Das erweiterte Werkzeugsystem für die Tornos Multiswiss Maschinen bietet eine höhere Flexibilität und einen zusätzlichen Werkzeugplatz in der Rückseitenbearbeitung. Quelle: Horn/Sauerermann

NEWS

RED DOT DESIGN AWARD FÜR DEN NEUEN „GARANT DIGITALEN MESSSCHIEBER“

Die Hoffmann Group zählt auch in diesem Jahr zu den Gewinnern des prestigeträchtigen Red Dot Award. Prämiert hat die Expertenjury den „GARANT Digitalen Messschieber IP67 mit Datenausgang“ in der Kategorie „Werkzeuge“. Der Preis wird jährlich in 48 Kategorien für besonders gelungenes Industriedesign verliehen. Nur die besten Konzepte erhalten das begehrte Gütesiegel.

Der neue „GARANT Digitaler Messschieber IP67 mit Datenausgang“ hat ein besonders raffiniertes Design: Das große LCD-Display ist in einen klar strukturierten Edelstahlkörper eingebettet und zeigt die Messwerte in einer gut lesbaren Größe von 11,5 Millimetern an. Eine am Corpus befestigte, ergonomisch geformte Santoprene-Oberfläche gibt den notwendigen Grip für die Arbeit in staubigen, nassen oder öligen Umgebungen. Dank Auto-Sleep- und Auto-Power-On-Funktion ist der Energieverbrauch niedrig und die Benutzung einfach: Nach 20 Minuten schaltet das System automatisch in den Sparrmodus; wird es kurz bewegt, ist es umgehend wieder aktiviert. Messwerte und Nullpunkt bleiben dabei erhalten. Das Werkzeug erfüllt die Schutzart IP67 und ist auch mit angeschlossenem Datenkabel gegen Staub, Wasser, Kühlmittel und Öl geschützt.

Mit seinen besonderen Eigenschaften bringt der Digitale Messschieber die Kernwerte der Marke GARANT zum Ausdruck. Dazu zählen höchste Qualität, Genauigkeit und Verlässlichkeit sowie beste Funktionalität. Die Umsetzung dieser Eigenschaften hat die Jury überzeugt. Werkzeuge der Marke GARANT wurden in den vergangenen zehn Jahren bereits mit 38 Design-Awards für ihr funktionales, ergonomisches und formschönes Design gekürt. (17519-506)



Der „GARANT Digitaler Messschieber IP67 mit Datenausgang“ hat den Red Dot Award gewonnen.

NEUE SCHLICHTWENDESCHNEIDPLATTE BODT1304

Für das umfangreiche Programm an 90° Fräsen bietet INGERSOLL Werkzeuge GmbH seit geraumer Zeit die geschliffene BODT09 Wendeschneidplatte für das Schlicht- und Hartfräsen als Standard an. Diese Wendeschneidplatte erfreut sich großer Beliebtheit,